



## REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA

<b>SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE<sup>1</sup></b>	
<b><u>VETRO, CERAMICA E MATERIALI DA COSTRUZIONE</u></b>	
<b>Processo</b>	Produzione di prodotti in ceramica, refrattari e abrasivi
<b>Sequenza di processo</b>	Produzione industriale di manufatti in ceramica
<b>Area di Attività</b>	Ada 2.2: Formatura con tecniche industriali per prodotti ceramici
<b>Qualificazione regionale</b>	Pressista(PIASTRELLE IN CERAMICA)
<b>Referenziazioni</b>	<p>Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 7.1.3.2.1 - Conduttori di impianti per la formatura di articoli in ceramica e terracotta</p> <p>Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 7.1.3.2.1 - Conduttori di impianti per la formatura di articoli in ceramica e terracotta</p> <p>Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 23.41.00 Fabbricazione di prodotti in ceramica per usi domestici e ornamentali 23.42.00 Fabbricazione di articoli sanitari in ceramica 23.43.00 Fabbricazione di isolatori e di pezzi isolanti in ceramica 23.44.00 Fabbricazione di altri prodotti in ceramica per uso tecnico e industriale 23.49.00 Fabbricazione di altri prodotti in ceramica 23.31.00 Fabbricazione di piastrelle in ceramica per pavimenti e rivestimenti</p>
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività</b>	<p>Il Pressista (piastrelle in ceramica) è preposto alla pressatura, l'operazione che prevede l'applicazione di una forte pressione ad una determinata temperatura sulla polvere ceramica uscita dalla fase di atomizzazione in modo da accelerare il processo di densificazione e dare forma al prodotto industriale ceramico (piastrella). Il Pressista segue il funzionamento degli impianti (presse, convogliatori, essiccatori) ed è in grado di garantirne la pulizia, verificare lo stato dei tamponi delle rulliere, delle spazzole e degli altri componenti, segnalando eventuali problemi. Il pressista, infine, deve controllare sistematicamente l'esito della pressatura (superficie, bordi, spessore delle piastrelle).</p>

<sup>1</sup> Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011

## STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

<b>COMPETENZA N. 1 - Titolo</b>	
Condurre gli impianti per la pressatura di piastrelle in ceramica	
<b>Risultato atteso</b>	
<b>Abilità</b>	<b>Conoscenze</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>• Applicare procedure di monitoraggio funzionamento presse per piastrelle in ceramica</li><li>• Applicare procedure di sicurezza in produzione</li><li>• Applicare procedure per la sostituzione tamponi delle presse per piastrelle in ceramica</li><li>• Utilizzare dispositivi di protezione individuali (DPI)</li><li>• Utilizzare quadri elettrici di comando macchinari e impianti per piastrelle in ceramica</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Caratteristiche dell'atomizzato (piastrelle in ceramica)</li><li>• Elementi di chimica</li><li>• Elementi di elettrotecnica</li><li>• Elementi di informatica</li><li>• Elementi di meccanica</li><li>• Materie prime per piastrelle in ceramica</li><li>• Presse per piastrelle in ceramica</li><li>• Processi di lavorazione piastrelle in ceramica</li></ul>

### Indicazioni per la valutazione delle competenze

<b>Titolo competenza e Risultato atteso</b>	<b>Oggetto di osservazione</b>	<b>Indicatori</b>
Condurre gli impianti per la pressatura di piastrelle in ceramica. Corretta impostazione e conduzione per gli impianti per la pressatura di piastrelle in ceramica.	Le operazioni per condurre gli impianti per la pressatura di piastrelle in ceramica.	Verifica corretto funzionamento degli impianti per la pressatura per piastrelle in ceramica; segnalazione e registrazione di eventuali non conformità.



**STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI  
CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE**

<b>COMPETENZA N. 2 - Titolo</b>	
Effettuare la manutenzione ordinaria di macchinari e impianti utilizzati nella lavorazione/produzione di piastrelle in ceramica	
<b>Risultato atteso</b>	<b>Conoscenze</b>
<b>Abilità</b>	<b>Conoscenze</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Applicare procedure di controllo impianti e macchinari</li> <li>• Applicare procedure di manutenzione ordinaria impianti e macchinari</li> <li>• Applicare procedure di richiesta intervento manutenzione specialistica</li> <li>• Applicare procedure di ripristino funzionamento macchinari/impianti</li> <li>• Applicare procedure di sicurezza in produzione</li> <li>• Applicare procedure di sostituzione di parti di macchinari usurate</li> <li>• Applicare procedure per la pulizia di macchinari e impianti</li> <li>• Utilizzare dispositivi di protezione individuali (DPI)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Caratteristiche degli impianti produttivi (piastrelle in ceramica)</li> <li>• Elementi di elettromeccanica</li> <li>• Elementi di elettrotecnica</li> <li>• Elementi di meccanica</li> </ul> <p>Processi di lavorazione piastrelle in ceramica</p>

**Indicazioni per la valutazione delle competenze**

<b>Titolo competenza e Risultato atteso</b>	<b>Oggetto di osservazione</b>	<b>Indicatori</b>
<p>Effettuare la manutenzione ordinaria di macchinari e impianti utilizzati nella lavorazione/produzione di piastrelle in ceramica.</p> <p>Corretta effettuazione della manutenzione ordinaria di macchinari e impianti utilizzati nella lavorazione/produzione di piastrelle in ceramica.</p>	<p>Le operazioni per effettuare la manutenzione ordinaria di macchinari e impianti utilizzati nella lavorazione/produzione di piastrelle in ceramica.</p>	<p>Pulizia di macchinari ed attrezzature; individuazione e segnalazione di anomalie di funzionamento; rilevazione e ripristino utensili usurati.</p>

## STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

<b>COMPETENZA N. 3 - Titolo</b>	
Effettuare il controllo del processo di pressatura di piastrelle in ceramica	
<b>Risultato atteso</b>	
Processo di pressatura rispondente agli standard di qualità previsti	
<b>Abilità</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>• Applicare procedure di monitoraggio funzionamento presse per piastrelle in ceramica</li><li>• Applicare procedure di regolazione parametri presse per piastrelle in ceramica</li><li>• Applicare procedure di sicurezza in produzione</li><li>• Applicare tecniche di controllo spessore delle piastrelle in ceramica</li><li>• Applicare tecniche di misurazione umidità e granulometria atomizzato per piastrelle in ceramica</li><li>• Utilizzare dispositivi di protezione individuali (DPI)</li><li>• Utilizzare quadri elettrici di comando macchinari e impianti per piastrelle in ceramica</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Caratteristiche dell'atomizzato (piastrelle in ceramica)</li><li>• Elementi di chimica</li><li>• Elementi di elettrotecnica</li><li>• Elementi di informatica</li><li>• Elementi di meccanica</li><li>• Materie prime per piastrelle in ceramica</li><li>• Presse per piastrelle in ceramica</li><li>• Processi di lavorazione piastrelle in ceramica</li></ul>

### Indicazioni per la valutazione delle competenze

<b>Titolo competenza e Risultato atteso</b>	<b>Oggetto di osservazione</b>	<b>Indicatori</b>
Effettuare il controllo del processo di pressatura di piastrelle in ceramica. Processo di pressatura rispondente agli standard di qualità previsti.	Le operazioni per effettuare il controllo del processo di pressatura piastrelle ceramica.	Controllo e misurazioni dei processi di pressatura; segnalazione e registrazione di eventuali non conformità; compilazione di eventuali schede di controllo qualità.